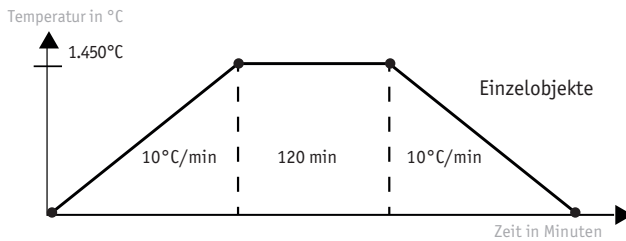


Z-CAD® Sinterparameter

Die empfohlene Sintertemperatur liegt bei 1.450°C (Tab. 1+2) für alle Z-CAD Materialien. Speed-Sintern (Tab. 3) und eine höhere Standard Sinter-Temperatur (Tab. 4) sind möglich.

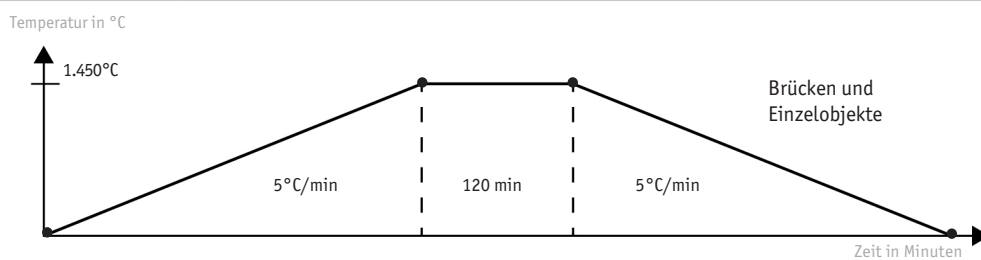
1)

	Aufheizrate °C/min	T max °C	Haltezeit min	Abkühlung °C/min
Einzelobjekte				
Alle Z-CAD® Materialien	10	1.450°C	120	Natürliche Ofenabkühlung (10°C/min)



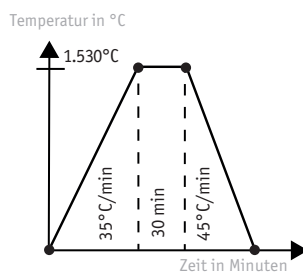
2)

	Aufheizrate °C/min	T max °C	Haltezeit min	Abkühlung °C/min
Brücken				
Alle Z-CAD® Materialien	5	1.450°C	120	Natürliche Ofenabkühlung (5°C/min)



3)

	Aufheizrate °C/min	T max °C	Haltezeit min	Abkühlung °C/min
Speed				
Alle Z-CAD® Materialien	35	1.530°C	30	max. 45°C/min



Einzelobjekte und Brücken bis 3 Glieder;
 ≥4 Glieder entsprechend der
 zahntechnischen Situation

4)

	Aufheizrate °C/min	T max °C	Haltezeit min	Abkühlung °C/min
Sinter-Bandbreite				
Alle Z-CAD® Materialien	1) + 2)	1.450°C–1.550°C	1) + 2)	Natürliche Ofenabkühlung

Alle Z-CAD® Materialien können zwischen 1.450°C und 1.550°C gesintert werden. Die Anforderungen der ISO 6872:2019 an die Biegefestigkeit werden vollumfänglich erfüllt. Abhängig vom gewählten Ofen-Typ kann die Transparenz und die Farbsättigung individuell beeinflusst werden.

Metoxit AG

Emdwiesenstrasse 6
 CH-8240 Thayngen, Switzerland
 phone +41 52 645 01 01
 fax +41 52 645 01 00
 www.metoxit.com
 info@metoxit.com